

# CASE STUDY

## Draghetti

Da trent'anni a Bologna Draghetti significa Renault. L'azienda ha iniziato la propria storia come officina autorizzata per il marchio francese per poi evolversi. Nel 1996 il centro è diventato infatti rivenditore ufficiale fino all'attuale attività di concessionaria che integra centro revisioni, gommista, elettrauto e servizi post-vendita con l'unico obiettivo di raggiungere la piena soddisfazione del cliente.



### ESIGENZE

Draghetti aveva la necessità di realizzare per il proprio sito di via Dozza a Bologna, che ospita il salone espositivo e l'autofficina, una soluzione per il riscaldamento e il raffrescamento degli ambienti che garantisse un comfort ottimale e, nello stesso tempo, assicurasse un alto rendimento energetico. Presso lo stesso sito, inoltre, Draghetti necessitava di un impianto per il rifornimento di acqua potabile.

L'azienda ha quindi contattato Ferretti ritenuto il partner idoneo per gestire tutta la filiera d'installazione degli impianti termoidraulico e idrosanitario.

### SOLUZIONE

Ferretti ha proceduto con l'installazione di un sistema VFR (Variable Refrigerant Flow) in grado di assicurare una portata di refrigerante variabile, regolata da valvole modulanti presenti in cassette di distribuzione o direttamente a bordo delle unità interne, in funzione del carico termico della singola unità interna.

Per la realizzazione del sistema VRF in Draghetti, Ferretti ha installato una unità motocondensante a recupero di calore del tipo VRF a portata variabile di refrigerante R410A, idonea per l'installazione all'esterno, e un'unità esterna a pompa di calore raffreddata ad aria, dotata di ventilatore elicoidale BLDC Inverter. Su ogni modulo alloggiavano 1 o 2 compressori "Scroll", tutti di tipo SMART inverter, con tecnologia ad iniezione di gas per un incremento della resa a bassa temperatura con modulazione della potenza erogata per assicurare sempre il corretto consumo. Internamente sono state installate unità di misura interna cassetta a quattro vie per installazione ad incasso in controsoffitto per sistemi VRF e pannelli decorativi per le unità interne DVM, comprensivi di ricevitori per telecomando a raggi infrarossi. La distribuzione dell'aria a 360 gradi negli ambienti è assicurata da un ventilatore inverter. Il sistema installato prevede l'avviamento automatico con collegamento Wi-Fi tramite smartphone/tablet.

Ferretti ha quindi supportato Draghetti nella realizzazione di un sistema di produzione acqua calda sanitaria, comprensiva di tubazioni, pompa di calore, collettori solari e miscelatori. Infine, è stato installato un impianto di rimozione oli e idrocarburi costituito da una vasca di separazione oli minerali e idrocarburi realizzata in calcestruzzo armato, comprensivo dei relativi filtri.